

Bâtiment A	12,4 kW
Trémies d'alimentation d'argile et transport	
BAT B	226,34 kW
Processus de transformation de l'argile	
Notamment le four sécheur et ses composants annexes pour 85 kW	
Les concasseurs pour 80 kW	
Le reste des installations étant les bandes, vis, élévateurs et autres matériels	
ZONE d'aspiration des fines	88,85 kW
Une installation de classification d'argile par cyclonage pour 55 kW	
Le reste étant des écluses, vis de transfert et élévateurs	
BAT C	143 kW
Il s'agit des 3 lignes d'ensachage de l'argile en sac	
ZONE extérieure	20 kW
TOTAL	490 kW